

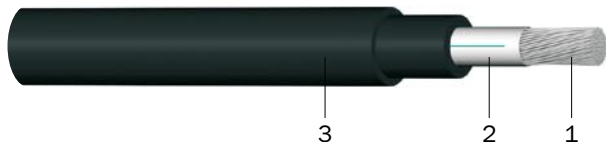
H01N2-D,-E (NSLFFÖU, GSFFUÖ)

Schweißleitung

Norm: ÖVE K 40 (HD 22)

Verwendung:

Aderleitung zum Anschluß an Elektroschweißgeräten als handgeführte Elektrodenleitung bzw. als Masseleitung zur Verwendung in trockenen, feuchten Räumen sowie im Freien.



Aufbau:

- 1 Kupferleiter, feinstdrähtig (-D normale, -E erhöhte Flexibilität)
- 2 Trennschicht (Vliesband)
- 3 Mantel (Polychloropren), schwarz und ölbeständig



Nennspannung: 100/100 V



Prüfspannung: 1000 Veff



Temperaturbereich:
 bei Verlegung: min. -20 °C
 Betriebstemperatur: bewegt -20 °C bis +80 °C
 Leitertemperatur: max. +85 °C
 Kurzschlussstemperatur am Leiter: max. +250 °C/5 s



Biegeradius (mind.): 4 x Ø der Leitung



Brandverhalten: Selbstverlöschend (EN 50265-2-1, IEC 60332-1)



Prüfzeichen: VDE Deutschland

Energieleitungen

Aderanzahl x Nennquerschnitt (mm ²)	Max. Leiterwiderstand (Ω/km)	Einzeldrahtdurchmesser (mm) max.	Außendurchmesser (mm) ca.	Cu-Zahl (kg/km)	Gesamtgewicht (kg/km) ca.	Standardlängen/Aufmachung (m)	Preis (EUR/km)
H01N2-D							
10	1,910	0,21	8,5	100	150	500 T, 1000 T	4.170,35
16	1,210	0,21	10,0	160	220	500 T, 1000 T	4.716,35
25	0,780	0,21	11,5	250	300	500 T, 1000 T	6.318,07
35	0,554	0,21	13,0	350	410	500 T, 1000 T	7.999,12
50	0,368	0,21	15,0	500	560	500 T, 1000 T	10.389,94
70	0,272	0,21	17,0	700	770	500 T, 1000 T	13.172,75
95	0,206	0,21	19,5	950	1.050	500 T, 1000 T	17.179,55
120	0,161	0,51	22,0	1.200	1.290	500 T, 1000 T	20.592,79
150	0,129	0,51	23,5	1.500	1.590	500 T, 1000 T	25.332,45
H01N2-E							
16	1,210	0,16	8,5	160	195	500 T, 1000 T	5.187,99
25	0,780	0,16	9,5	250	275	500 T, 1000 T	6.949,88
35	0,554	0,16	11,0	350	380	500 T, 1000 T	8.798,98
50	0,368	0,16	13,5	500	540	500 T, 1000 T	12.675,79
70	0,272	0,16	15,0	700	740	500 T, 1000 T	16.070,70
95	0,206	0,16	17,5	950	890	500 T, 1000 T	20.959,19
120	0,161	0,21	19,0	1.200	1.200	500 T, 1000 T	25.123,14

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Zahlenangaben sind daher ohne Gewähr.